

## Wytwarzanie stopów laboratoryjnych w próżni lub w atmosferach ochronnych oraz szkieł metalicznych i stopów szybkochłodzonych

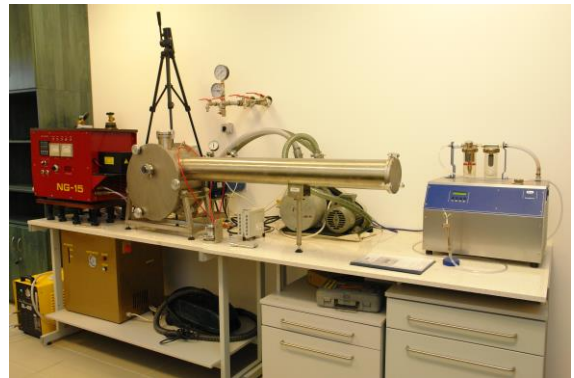
---

### Opis badania

---

Wykonanie wytopów prowadzonych w piecach próżniowych oraz wytopów w atmosferach ochronnych stopów metali. Procesy prowadzone indukcyjne lub łukowe. Obróbka plastyczna stopów metali poprzez walcowanie i prasowanie. Warunki graniczne: masa wytapianych wlewków od 1 do 100g.

Wytwarzanie szybkochłodzonych stopów przez odlewanie na wirujący bęben lub odlewanie do form metalowych. Warunki graniczne: szybkość liniowa bębna od 0 do 40 m/s, szerokość taśm oraz grubość po wykonaniu prób, zakres pomiarowy temperatury odlewania od ok. 600°C do ok. 2500°C.



### Kontakt

---

dr hab. inż. Krzysztof Ziewiec

tel.: 12 662 61 14

e-mail: [technika@up.krakow.pl](mailto:technika@up.krakow.pl)

ul. Podchorążych 2, pokój 116N